

# Acessórios de montagem

## Fios e cabos

Possuem as mesmas características de um Termopar, porém com uma qualidade inferior. São utilizados para interligar o Termopar que na maioria das vezes se encontra distante do instrumento de indicação.

Os cabos e fios de extensão são fabricados com as mesmas ligas dos Termopares, ( e podem ser utilizados como termopares) com algumas restrições, devido sua composição não ser tão homogênea. Os cabos e fios de compensação são fabricados com ligas diferentes a dos termopares, mas apresentam a mesma curva.



Não é recomendado utilizar um cabo de compensação como um termopar, pois suas características são limitadas.

### TIPOS DE ISOLAÇÃO DE UM CABO OU FIO DE EXTENSÃO/ COMPENSAÇÃO

ISOLAÇÃO		CARACTERÍSTICAS DA ISOLAÇÃO		TEMPERATURA MÁX. UTILIZAÇÃO DA ISOLAÇÃO	OBSERVAÇÃO
INTERNA	EXTERNA	RESISTÊNCIA ABSORÇÃO ABRASÃO	RESISTÊNCIA ABSORÇÃO UMIDADE	GRAUS CELSIUS (°C)	
PVC	PVC	MUITO BOA	EXCELENTE	105	Uso geral - resistente à maioria dos óleos e produtos químicos.
BORRACHA	BORRACHA	EXCELENTE	MUITO BOA	90	Resistente à óleos.
SILICONE	AMIANTO	RAZOÁVEL	MUITO BOA	250	Uso geral substituindo com vantagens o amianto devido à sua resistência à absorção de umidade.
SILICONE	FIBRA DE VIDRO	BOA ATÉ 200°C	MUITO BOA	250	Uso geral, acima de 200°C a resistência à abrasão desaparece.
FIBRA DE VIDRO	FIBRA DE VIDRO	BOA ATÉ 200°C	BOA ATÉ 200°C	270	Acima de 200°C a resistência à abrasão e umidade desaparece.
TEFLON	TEFLON	BOA ATÉ 260°C	BOA ATÉ 260°C	260	Resistente à abrasão e umidade.
AMIANTO	AMIANTO	RAZOÁVEL	RAZOÁVEL	500	Uso gel p/ processos com alta temperatura, não recomendado em umidade.
FIBRA	NEXTELL	BOA	REGULAR	750 (CONTÍNUO) 800 (INTERMITENTE)	Uso Geral p/ locais de alta temperatura.

Para um melhor desempenho dos Cabos e Fios é imprescindível a isolação de seus condutores no processo quanto a: temperatura de utilização, umidade, abrasão e contato com qualquer produto líquido ou sólido.

# Acessórios de montagem

## Fios e cabos



Tabelas de cores de cabos de compensação e extensão

Ligas	+ Fio	- Fio						Padrão	Especial
			Código de cores ANSI MC-96.1	Internacional IEC 584-3	BS 1843	DIN 43710	JIS C1610-1981		
<b>J</b>	Fe (magnético)	Constantan Cu-Ni						2.2°C ou 0.75%	1.1°C ou 0.4%
<b>K</b>	Níquel Cromo Ni-Cr	Níquel-Alum Ni-Al (magnético)						2.2°C ou 0.75%	1.1°C ou 0.4%
<b>W X</b>	Cobre Cu	Cu-Ni							
<b>T</b>	Cobre Cu	Constantan Cobre-Níquel Cu-Ni						1.0°C ou 0.75%	0.5°C ou 0.4%
<b>E</b>	Níquel Cromo Ni-Cr	Constantan Cobre-Níquel Cu-Ni						1.7°C ou 0.5%	1.0°C ou 0.4%
<b>N</b>	Nicrosil Ni-Cri-Si	Nisil Ni-Si-Mg						2.2°C ou 0.75%	1.1°C ou 0.4%
<b>R</b>	Platina 13% Rhodio Pt-10%Rh	Platina Pt						1.5°C ou 0.25%	0.6°C ou 0.1%
<b>S</b>	Platina 13% Rhodio Pt-10%Rh	Platina Pt						1.5°C ou 0.25%	0.6°C ou 0.1%
<b>B</b>	Platina 13% Rhodio Pt-10%Rh	Platina 6% Rhodio Pt-6%Rh			Utilizar Fio de Cobre			0.5% 500°C	Não Estabelecido

www.salcas.com.br - contato@salcas.com.br - Tel. 11 3977 7838

TERMOMETRIA