

## TERMOPAR CONVENCIONAL COM CABEÇOTE SALCAS TC-107

TC-107

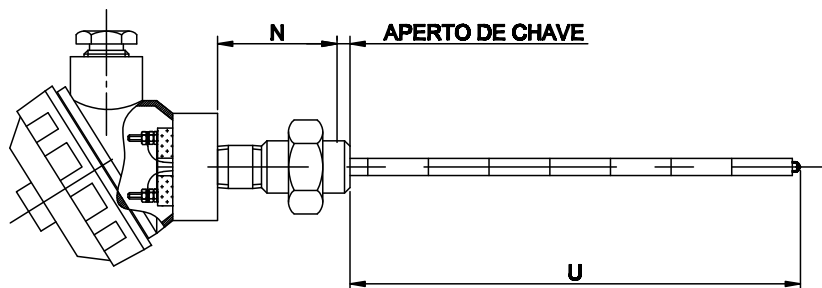


Foto meramente ilustrativa

### MONTE O TERMOPAR CONVENCIONAL DE ACORDO COM SUA NECESSIDADE

1 SENSOR	2 CLASSE	3 BITOLA DO FIO	4 CABEÇOTE	5 CONEXÃO AO CONDUÍTE	6 MATERIAL DO NIPLE E UNIÃO	7 DIÂMETRO DO NIPLE
<b>K</b> - Termopar K <b>J</b> - Termopar J <b>T</b> - Termopar T <b>E</b> - Termopar E <b>N</b> - Termopar N <b>R</b> - Termopar R <b>S</b> - Termopar S <b>B</b> - Termopar B <b>X</b> - Outros Para sensor duplo: Duplicar a letra. Exemplo "JJ"	<b>S</b> - Standard <b>E</b> - Especial	<b>08</b> - 3,26mm (8 AWG) <b>14</b> - 1,63mm (14 AWG) <b>16</b> - 1,29mm (16 AWG) <b>24</b> - 0,51mm (24 AWG)* <b>27</b> - 0,35mm (27 AWG)** * Para sensores tipo S, R e B ** Para sensores tipo S e R	<b>000</b> - Sem Cabeçote <b>KSC</b> (Alumínio) <b>KNC</b> (Alumínio) <b>EXD</b> (Alumínio CooperFree) <b>Inox</b> <b>Polipropileno</b> (Branco) <b>Nylon</b> (Preto) <b>Ferro Fundido</b> <b>Outros</b>	<b>PC</b> - Prensa Cabo <b>12N</b> - 1/2"NPT <b>34N</b> - 3/4"NPT <b>38B</b> - 3/8" BSP <b>12B</b> - 1/2"BSP <b>111</b> - Outros	<b>300</b> - Aço Carbono <b>304</b> - Inox 304 <b>316</b> - Inox 316	<b>12N</b> - 1/2" NPT (Padrão) <b>34N</b> - 3/4" NPT <b>10N</b> - 1" NPT <b>111</b> - Outros

8 COMPRIMENTO EXTENSÃO "N"	9 POÇO TERMOMÉTRICO	10 UNIDADE SELADORA	11 CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO
Padrão 100mm  Ou especificar o comprimento em mm	<b>1</b> - Fornecimento com poço (especificar no Capítulo de Poços)  <b>2</b> - Fornecimento sem poço (especificar a dimensão em "L")	<b>000</b> - Sem Unidade Seladora <b>US</b> - Unidade Seladora para Cabeçote à prova de Tempo <b>111</b> - Outros	<b>000</b> - Sem Calibração <b>RBC</b> - Calibração RBC/INMETRO <b>RAS</b> - Calibração rastreada ao INMETRO

Laboratório Salcas de Calibração RBC

PARA CASOS ESPECIAIS, ENVIAR O DESENHO COM AS ESPECIFICAÇÕES CORRETAS.