

Termômetro a gás STG



DESCRIÇÃO GERAL E APLICAÇÃO

O Termômetro a Gás STG é um instrumento mecânico para controle de temperatura de pontos remotos em painéis de controle. O sistema de medição é feito através de um gás inerte que se desloca entre o bulbo e o Bourdon, provocando alterações na massa molecular a um volume constante e portanto, teremos um aumento ou uma diminuição de pressão provocando o movimento do elemento sensor.

DESCRIÇÃO TÉCNICA

CAIXA E ANEL: Aço Inox ou Aço Carbonobaioneta

SENSOR: Bourdon espiral

CAPILAR: Aço Inox (opcionais em cobre e aço 1020)

BULBO: Aço Inox (opcionais em cobre e aço 1020)

MOSTRADOR: Alumínio com fundo branco e inscrições em preto

PONTEIRO: Alumínio preto com ajuste micrométrico

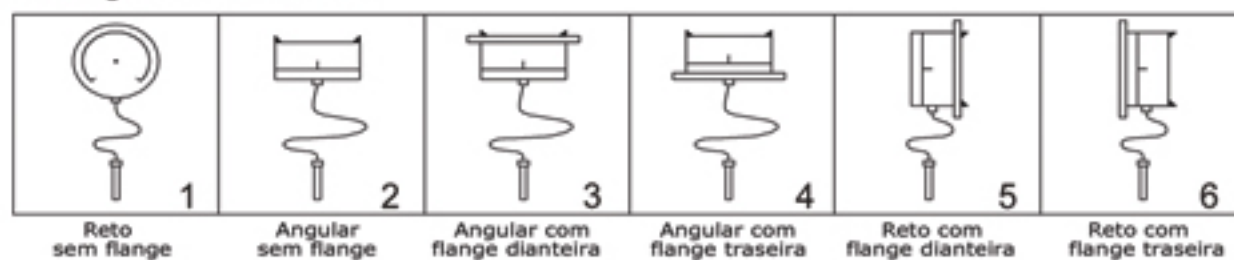
VISOR: Vidro laminado plano

HASTE: Aço Inox

CLASSE DE EXATIDÃO / ERRO MÁXIMO

Opcional $\pm 1,5\%$ do total do f.e.

POSIÇÃO DA HASTE



1 Reto sem flange

2 Angular sem flange

3 Angular com flange dianteira

4 Angular com flange traseira

5 Reto com flange dianteira

6 Reto com flange traseira

Especificações

STG	Termômetro à Gás
I	Caixa / Anel
C	Aço Inox AISI 304 Aço Carbono em preto
1	Reto sem flange
2	Angular sem flange
3	Angular com flange dianteira
4	Angular com flange traseira
5	Reto com flange dianteira
6	Reto com flange traseira
10	Diâmetro do mostrador
14	100 (mm)
15	114 (mm)
	150 (mm)
2N	Conexão
2B	1/2" NPT
	1/2" BSP
8	Diâmetro Haste
2	3/8"
	1/2"
100	Comprimento do Bulbo
150	100 (mm)
200	150 (mm)
250	200 (mm)
300	250 (mm)
400	300 (mm)
500	400 (mm)
600	500 (mm)
700	600 (mm)
800	700 (mm)
900	800 (mm)
	900 (mm)
1	Comprimento do Capilar
2	1 (m)
3	2 (m)
4	3 (m)
5	4 (m)
6	5 (m)
7	6 (m)
	7 (m)
A	Escala
B	-30 / 50°C
C	0 / 50°C
D	0 / 100°C
E	0 / 120°C
F	0 / 150°C
G	0 / 200°C
H	0 / 250°C
I	0 / 300°C
J	0 / 350°C
K	0 / 400°C
X	0 / 500°C
	Outros
1	Acessórios
2	Com poço proteção roscaado
3	Com poço proteção flangeado
	Contato elétrico

Poços de proteção para termômetros



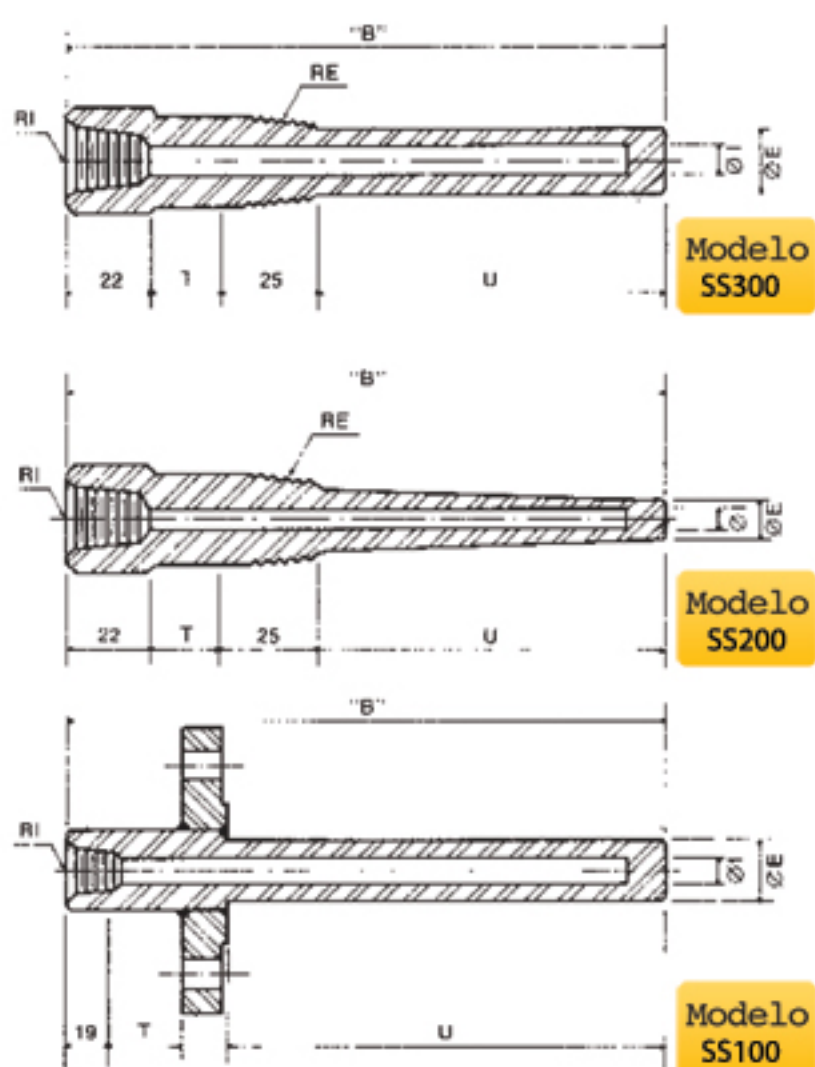
À pressões acima de 50 psi, poços usinados são usualmente indicados como proteção para termopares e termômetros, especialmente em linhas de tubulações e caldeiras onde a temperatura é também levada em consideração. Temperatura, resistência à corrosão, resistência mecânica, são dados que devem ser avaliados na seleção do poço para qualquer aplicação. A não ser os indicados, todos os poços de uma maneira geral são usinados, partindo-se de uma barra maciça do metal solicitado. A concentricidade do furo é mantida dentro de $\pm 3\%$ da largura da parede, dependendo do comprimento do poço. A parte externa do poço é polida, o que oferece uma baixa resistência ao fluxo da linha. Estes poços podem ser fornecidos em aço carbono, aço inox 304 e 316 normais ou "L", MONEL, INCONEL.

Podem também ser supridos em outros metais e tipos. Mediante solicitação, pode ser fornecido plug de vedação rosqueado na parte interna da cabeça, com uma corrente prendendo ao corpo do poço.

As flanges devem ser fornecidas sempre do mesmo material do poço. Para a especificação deve-se levar em conta:

- 1) material do poço,
- 2) "B" comprimento total,
- 3) "U" comprimento de imersão,
- 4) diâmetro do poço,
- 5) tipo de rosca.

Na especificação dos poços com flange, deve-se seguir a mesma orientação acima, colocando-se as dimensões da flange requerida. Qualquer tipo de poço não catalogado neste folheto, poderá ser feito mediante uma consulta antecipada.



www.salcas.com.br - contato@salcas.com.br - Tel. 11 3977 7838

SALCAS

TERMOMETRIA